柔性电路板用覆盖膜 Coverlay film for Flexible Printed Wiring Boards

NIKAFLEX®

聚脂基材覆盖膜
Polyester film based coverlay film for Flexible Printed Wiring Boards

CTSV

特点 Features

1. 耐湿、耐水性优良。
Excellent in moisture resistance and water resistance.
2. 弯曲性优良。
Excellent in flexual endurance.
3. 电气特性优良。
Excellent in electrical characteristics.
4. 可挠性优良。
Excellent in flexibility.
5. 冲压时树脂流量较少。
Little resin flow while pressing.
6. 具有难燃性。
Excellent in flame retardancy.

标准产品规格 Specifications of standard Products

基材薄膜厚度（μ m） Thickness of base film		25, 50
粘合剂 Adhesive	种类 Classification	热硬化性树脂 Thermosetting Resin
	厚度（μ m） Thickness	35
离型材料 Releasing Material on Adhesive Surface		离型纸、离型膜 Release Paper, Release Film
标准尺寸（mm） Standard size		500 × Roll（100m）

UL FILE No:E46785

使用注意事项 Caution

1. 粘合剂为半固化状态、如果放置在常温条件下、会加速粘合剂的硬化。因此请在低温（5℃以下）且湿度低于 80% 的条件下进行保管。
Time and temperature rapidly promote a change from the semicured to the fully cured adhesive state, so keep corerlays at 5°C or below and at 80%RH or below.
2. 质量保证期限为生产后未开封状态下 6 个月。
Guaranteed period for CTSV before unpacked is 6 months On the above keeping condition after manufacture.
3. 用纸作为压合垫材时、纸中的水分会使粘合剂质量劣化、有时会导致粘合剂和薄膜剥离、使用前请确认。
Moisture in press pads mode of paper might make adhesiveness weaker and cause delamination of adhesive and polyimide film. If paper is used as press pads, be sure to check the condition of press pads paper before using that paper.

加工方法示例 An Example of Processing Method

压合步骤 **Procedures (Press-Bonding)**

1 常温下设置
Setting at room temp.

2 抽真空　5 次左右
Removing Air (about 5 times)

3 加压（2 ～ 4MPa）
Apply pressure (2 to 4 MPa)

4 升温
Temp. Elevation

5 升温至 100℃时再次抽真空
Removing Air again at 100°C

6 加压（2 ～ 4MPa）
Apply pressure (2 to 4 MPa)

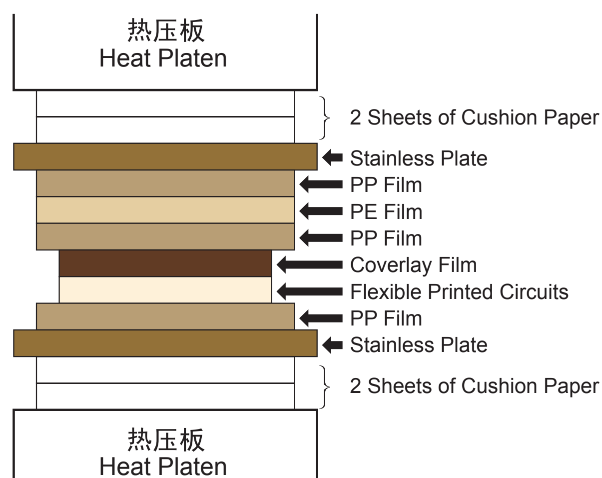
7 升温至 140 ～ 160℃时再次抽真空
Removing Air again at 140 to 160°C

8 在140～160℃、2～4MPa 状态下保持40 ～ 60分钟
Press-bonding at 140 ～ 160°C under pressure of 2 ～ 4MPa for 40 to 60 min.

9 冷却　Cooling

10 取出　Taking out

层压设置示例 **Materials assembly for Press-bonding**



CTSV 特性表　Properties of CTSV

聚脂薄膜 25 μ m、粘合剂厚度 35 μ m、CTSV 2535（PB）
Model No. CTSV 2535 (PB) (Polyester Film 25μm, Adhesive 35μm)

试验项目 Test item	单位 Unit	处理条件 Treatment conditions	标准值（平均） Our Standard Value (Average)	保证值（平均） Cuaranteed Valur (Average)	试验方法 Test Method
粘胶剂流动性 Regin Flow	mm	A	0.18	0.08 ～ 0.20	本公司方式 Our Standard
表面电阻率 Surface Resistivity	Ω	C-96/20/65	5.7×10^{16}	5.0×10^{10} 以上	JIS C 6481
		C-96/40/90	5.6×10^{16}	1.0×10^{10} 以上	
体积电阻率 Volume Resistivity	Ω -cm	C-96/20/65	1.1×10^{15}	1.0×10^{12} 以上	JIS C 6471
		C-96/40/90	9.5×10^{16}	1.0×10^{12} 以上	
剥离强度 Peel Strength	N/mm	A	1.1	0.7 以上	JPCA-BM-02
焊锡耐热性 Solder Heat Resistance	—	180℃ /10sec.	无异常 No change in appearance	不得发生膨胀或剥离 No delamination and blister	IPC-FC-232
耐热性 Heat Resistance	—	E-24/130	无异常 No change in appearance		JIS C 6481
耐药品性 Chemical Resistance	—	23℃ /10min	无异常 No change in appearance		JPCA-BM-02

Note (1) 粘胶流动性、剥离强度、焊锡耐热性、耐热性、耐药品性是将 35 μ m电解铜箔（1 盎司）的光泽面和粘合剂面接合层压后获得的值。
Values of resin flow, peel strength, solder resistance, heat resistance and chemical resistance are those of laminate obtained by press-bonding the shinny side of electrolytic copper foil (35μm, 1 ounce) with CTSV2535 (PB).

(2) 压合条件 / 温度：160℃、时间：40 分钟、成型压力：4MPa
Press conditions: 160°C/40min./molding pressure 4MPa

尼关工业株式会社
NIKKAN INDUSTRIES CO.,LTD.

总公司 / 〒 152-8907 东京都目黑区大冈山 1-35-22
Head Office 1-35-22, Ohokayama, Meguro-ku, Tokyo Japan 152-8907
上海代表处：中国上海市娄山关路 85 号东方国际大厦 C1301 室 邮编 :200336
TEL:021-62783033　FAX:021-62783022　Email:market@nikkan-ind.com.cn