

電気絶縁材料 Electrical Insulating Materials

クロス・テープ類 Cloths/Tapes

# 自己融着性シリコンゴムガラスバイアステープ

## Self-welding Silicon Rubber Glass Bias Tape

熱硬化性材料  
Thermosetting Material

### FIBREX#6796, FIBREX#6796H

FIBREX #6796 and #6796H

特殊配合によるシリコンゴムをバイヤスガラス布に均一に塗布したもので、H種絶縁の電気機器並びに装置における電気絶縁、機械的保護に用いられる。

This tape is a bias glass cloth uniformly coated with specially compounded silicon rubber. The material is used to insulate the electricity and withstand mechanical loads in electrical equipment and devices having the insulation grade H.

#### 寸法及び許容差 Dimensions and tolerances

公称寸法 Nominal size	許容差 Tolerance		長さ Length
	厚さ Thickness	巾 Width	
0.22×19	±0.02	±0.5	15m以上 15 m, min.
0.22×25	±0.02	±0.5	15m以上 15 m, min.

#### 色調 Color tone

茶褐色 Dark brown
-------------------

#### 特性値 (150℃,30分加熱後) Characteristics (after 30-min heating at 150℃)

項目 Item	単位 Unit	FIBREX#6796	FIBREX#6796H
外観 Appearance		平滑 Must be smooth	平滑 Must be smooth
引張り強さ Tensile strength	kgf/25mm	15	15
伸び Elongation	%	33	33
伸びの復元性 Elongation stability	%	90	90
体積抵抗値 Volume resistivity	Ω-cm	4.2×10 <sup>12</sup>	5.0×10 <sup>12</sup>
絶縁破壊電圧 Dielectric breakdown voltage	KV-mm	36	32
自己融着性 Self welding		良好 Must be good	良好 Must be good
※密封耐熱性200℃2時間 *Sealing heat resistance-200℃, 2h		解重合が発生、皮膜べたつく Depolymerization occurs and the coating film is sticky.	良好 Must be good

※密封耐熱性試験:厚さ0.22, 巾25mmのテープを1/2ラップで5層重ねてテーピングを行い, 表面にテフロンテープを巻いて密封し200℃2時間加熱を行った。  
\* Sealing heat resistance test: Overlap five tapes, each of which is 0.22 mm in thickness and 25 mm in width, by a half length and bundle these materials with adhesive tape. Then, wind the Teflon tape around the surface, seal the sample, and heat it at 200℃ for 2 h.

## 貯蔵性 Storability

室温20℃の条件で1ヶ月のライフがございました。極力冷暗所に保存して下さい。  
常温に放置致しますと反応が進みますのでご注意ください。

The service life of this tape is one month under the room temperature condition (20℃). We recommend that the tape should be preserved in a cool and dark place as much as possible. Note that leaving the tape under the ordinary temperature condition accelerates the reaction.

## 使用方法 How to use

セパレーターを除去して所要のテーピングを1/2ラップで行い、150℃1時間加熱して下さい。  
3層以下のテーピングにはFIBREX#6796を、3層以上のテーピングにはFIBREX#6796Hをご使用下さい。

Remove the separator and wind tapes by overlapping them by half a length, and heat them at 150℃ for 1 h. When the number of windings is three or less, use FIBREX #6796. When the number of windings exceeds three, use FIBREX #6796H.